

团体标准

T/SDCA 039-2022

食品接触用塑料一次性手套

Disposable plastic gloves for food contact

(征求意见稿)

xxxx-xx-xx 发布

xxx-xx-xx 实施

山东省认证认可协会发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由山东省认证认可协会提出并归口。

本文件起草单位：山东精准产品质量检测有限公司

本文件主要起草人：

本文件版权归山东省认证认可协会所有。未经许可，不得擅自复制、转载、抄袭、改编、汇编、翻译或将本文件用于其他任何商业目的。

食品接触用塑料一次性手套

1 范围

本文件规定了食品接触用塑料一次性手套的技术要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于食品接触用塑料一次性手套。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB 4789.15 食品安全国家标准 食品微生物学检验 霉菌和酵母计数

GB 4806.6 食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂

GB 4806.7 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB/T 6672-2001 塑料薄膜和薄片厚度测定 机械测量法

GB 9685 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准

GB 14934 食品安全国家标准 消毒餐（饮）具

QB/T 2358 塑料薄膜包装袋热合强度试验方法

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 技术要求

4.1 原料和添加剂

原料应符合 GB 4806.6 及相关公告的规定，添加剂和用量应符合 GB 9685 及相关公告的规定。

4.2 感官

4.2.1 异嗅

不得有异嗅。

4.2.2 外观

色泽正常，质地均匀，压花清晰、花点分布均匀（适用时），封合平整、无褶皱、无裂缝，无污渍、霉变及其他杂质，无气泡、色斑。

4.3 厚度

单面厚度不低于 0.008mm。

4.4 漏水性

应无渗漏、开裂现象。

4.5 理化指标

应符合 GB 4806.7 的规定。

4.6 微生物指标

大肠菌群和沙门氏菌指标应符合 GB 14934 要求。霉菌计数不大于 50 CFU/g。

5 检验方法

5.1 异嗅

在无干扰气味环境下，取样品闻其气味。

5.2 外观

在自然光线下目测。

5.3 厚度

取 5 只手套进行检验，按 GB/T 6672-2001 规定进行测量，将手套剖开后分别测量掌心及五个指端处的厚度，结果取最小值。

5.4 漏水性

取 5 只手套进行检验，往手套开口处注入 (50 ± 5) °C 的清水至大拇指套热合处以上 10mm 位置，提起后保持 5min，目测观察是否有渗漏、开裂现象。

5.5 理化指标

理化指标按 GB 4806.7 的规定进行。

5.6 微生物检验

大肠菌群和沙门氏菌按 GB 14934 规定进行。霉菌计数按 GB 4789.15 进行。

6 检验规则

6.1 组批

产品以批为单位进行验收，同一规格、同一工艺、同一原料连续生产的产品为一批，最大批量不超过 10 万只为一批，不足 10 万只按一批计算。

6.2 检验分类

检验分出厂检验和型式检验。

6.3 出厂检验

出厂检验项目为：感官、厚度、漏水性。

6.4 型式检验

型式检验项目为本文件中的全部项目，下列情况之一时，应进行型式检验：

- a) 新产品投产前；
- b) 间隔一年以上再投产时；
- c) 设计、结构或工艺有较大变动可能影响性能时；
- d) 正常生产中每年不少于一次；
- e) 国家监管部门提出进行周期检查要求时。

6.5 抽样

6.5.1 抽样规则

厚度、漏水性、理化指标和微生物指标从抽取的样本中取足够数量的样品进行试验。标识和感官按 GB/T 2828.1 规定的二次正常抽样方案抽取，采用一般检验水平 II，接受质量限（AQL）为 6.5。抽样方案见表 1。每一单位包装作为一样本单位，单位包装可以是箱、卷、盒、捆、包、个等。试验时从每一单位包装中随机取一只手套样品检验。

表 1 抽样方案

批量	样本	样本大小	累计样本大小	接收数 Ac	拒收数 Re
26~50	第一次抽样	5	5	0	2
	第二次抽样	5	10	1	2
51~90	第一次抽样	8	8	0	3
	第二次抽样	8	16	3	4
91~150	第一次抽样	13	13	1	3
	第二次抽样	13	26	4	5
151~280	第一次抽样	20	20	2	5
	第二次抽样	20	40	6	7
281~500	第一次抽样	32	32	3	6
	第二次抽样	32	65	9	10
501~1200	第一次抽样	50	50	5	9
	第二次抽样	50	100	12	13
1201~3200	第一次抽样	80	80	7	11
	第二次抽样	80	160	18	19
≥3201	第一次抽样	125	125	11	16
	第二次抽样	125	250	26	27

6.6 判定规则

6.6.1 合格项的判定

6.6.1.1 感官

感官样本单位的判定，按 4.2 进行。

样本单位的检验结果若符合表 1 的规定，则判感官合格。

6.6.1.2 厚度和漏水性

厚度和漏水性若有不合格项时，应在原批中抽取双倍样品分别对不合格项目进行复检，复检结果全部合格则判该项合格，否则判该项不合格。

6.6.1.3 理化指标

理化指标有不合格项时，则判理化指标不合格。

6.6.1.4 微生物指标

微生物指标有不合格项时，则判微生物指标不合格。

6.6.2 合格批的判定

所有检验项目检验结果全部合格，则判该批合格。

7 标识、包装、运输和贮存

7.1 标识

产品最小销售包装上应注明产品名称、规格、数量、材质、生产厂名、厂址、联系方式、执行标准编号、生产许可证编号、生产日期（或批号）和保质期（或限期使用日期），包装标志应符合 GB/T 191 的有关规定。

7.2 包装

产品应由内外两层包装。包装应整洁、数量准确，并符合以下要求：

- a) 内包装应密封，其材料应清洁、无毒、无异味，并具防尘、防水效能；
- b) 外包装箱应具抗压、防尘、防潮性能。

7.3 运输和贮存

不应与有毒有害或有异味的物品混运、混放。

在运输中轻装轻卸，避免剧烈振动，挤压和日晒雨淋。

产品应放在通风、阴凉、干燥的库房内贮存，避免阳光曝晒及雨淋，并远离污染源、热源、防潮、防鼠、防虫。应根据塑料一次性手套的性能确定合理贮存期。
